

ATELIER DE FABRICATION MECANIQUE

Traction en attente



ATELIER DE MECATRONIK AUTOMOBILE / Traction en attente



Pont Elevateur



Compresseur

LABORATOIRE XAO Traction en attente



Programmation
Micro Contrôleur/Micro Processeur

SOUDURE INDUSTRIELLE Traction en attente



Pont de soudure

GMP

Chef de Département
Prof. Blaise MTOPI Ing., MSc., Ph.D.
+237 699 960 340



DEPARTEMENT DE GENIE MECANIQUE ET PRODUCTION **GMP**

Un département **Offensif** dans un environnement en pleine mutations industrielles

**NOS CHALLENGES EVOLUENT
AVEC LE TEMPS**

LE GMP C'EST DEUX CURSUS

Diplôme Universitaire de Technologie-DUT
Licence de Technologie-LT

04 Parcours

- DUT Maintenance Industrielle et Productive-DUT MIP
The Industrial and Computer Integrated Manufacturing course (DUT)
- DUT Mecatronik Automobile-DUT MKA
The DUT Automobile Mecatronik (DUT-MKA)
- LT Maintenance Industrielle et Productive - LT MIP
Industrial and Computer Integrated Manufacturing course
- LT Mecatronik Automobile- Service Apres Vente
Science in Automobile Mecatronik Option After Sales Service
- LT Mecatronik Automobile-Recyclage/Construction
Science in Automobile Mecatronik Option Recycling and Construction
- LT Soudure Industrielle - LT SIN
Industrial Welding

CURSUS / PARCOURS



gmp.iutfv@univ-dschang.org gmp.iut.univ-dschang.org univ-dschang.org

IUT-FV de Bandjoun Département GMP

B.P 134 Bandjoun

FORMATION A LA CARTE

1 Initiation et Perfectionnement sur Machine-outils : TOUR

Objectif : Inculquer aux participants les bases pour l'utilisation d'un Tour conventionnel, à savoir : Régler et utiliser un tour, réalisé sur des machines conventionnelles les opérations d'usinage par enlèvement de matière sur des pièces de révolution et autres.

Public

- Etudiants, Particuliers, Professionnels et chef d'entreprise

Programmes

- Présentation de la machine et de son environnement
- Démarche de sécurité ; Caractéristiques de la machine ; Les paramètres de coupe ; utilisation des abaques de coupe de machines et verniers
- Montage des outils de coupe : choix, mode d'action et montage des outils et entités d'usinage
- Mise en œuvre et contrôle des pièces
- Différents types de montages : mors durs, en pince, lunettes, entre pointe
- Les opérations de tournage extérieur : Dressage, chariotage, dressage et chariotage combinés, chanfreinage, rainurage, tronçonnage, alésage, chariotage conique
- Les opérations de tournage intérieur : pointage, centrage, perçage non débouchant, perçage débouchant, alésage et dressage combinés, rainurage, chanfreinage, alésage conique, filetage non débouchant, filetage débouchant.
- Contrôle (en liaison avec les usinages) choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

Laboratoires : Atelier de fabrication mécanique



4 Initiation et Perfectionnement en Mécatronik Automobile

Objectif : Inculquer les bases et une formation de pointe en mécatronik Automobile

Public

- Etudiants, Particuliers, Professionnels et chef d'entreprise

Programmes

- Diagnostic assisté par ordinateur des systèmes embarqués automobiles
- Utilisation des logiciels d'aide aux diagnostics
- Formation à la climatisation automobile
- Programmation des calculateurs automobiles
- Programmation des clés de véhicules
- Redressage des carrosseries automobiles
- Peinture automobile
- Réglage des angles des trains roulants (parallélisme, carrossage,...)
- Équilibrage des Pneumatiques
- Maintenance des équipements hydrauliques des ateliers de mécatroniques (pont élévateur, compresseur)

Laboratoires : atelier de Mécatronik Automobile



2 Initiation et Perfectionnement sur Machine Outils : FRAISEUSE

Objectif : Inculquer les bases pour l'utilisation d'une Fraiseuse conventionnelle, à savoir : Régler et utiliser une fraiseuse, réalisé sur des fraiseuses conventionnelles des opérations d'usinage par enlèvement de matière, fabrications des pièces prismatiques et bien d'autres.

Public

- Etudiants, Particuliers, Professionnels et chef d'entreprise

Programmes

- Démarche de sécurité ; Caractéristiques de la machine ; Les paramètres de coupe ; utilisation des abaques de coupe de machines et verniers
- Montage des outils de coupe : choix, mode d'action ; montage des outils et autres entités d'usinage.
- Mise en œuvre et contrôle des pièces:
 - ✓ Les différents types de montage (sur étai, par bridage, par mandrin, sur plateau diviseur.
 - ✓ Différentes opérations : surfacage, épaulement, rainurage, perçage non débouchant, perçage débouchant, taillage des roues dentées
 - ✓ Contrôle (en liaison avec les usinages)
 - ✓ Choix des appareils de contrôles, prise de mesure interprétation

Laboratoires : Atelier de fabrication mécanique



5 Préparation à la Certification CSWA-DASSAULT SYSTEM

Objectif : Offrir une excellente connaissance aux personnes désirant utiliser le logiciel SolidWorks dans le cadre de leur travail et surtout de les préparer à la certification internationale DASSAULT SYSTEM SOLIDWORKS CSWA (Concepteur SolidWorks Associate)

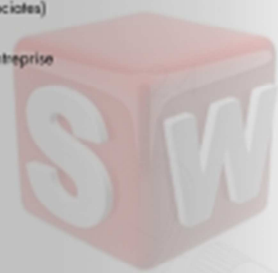
Public

- Etudiants, Particuliers, Professionnels et chef d'entreprise

Programmes

- Introduction à SolidWorks
- Interprétation des fichiers
- Création d'une composante
- Fonctionnalité d'esquisse
- Commande de Dessin
- Notions de contraintes
- Propriétés de masse, matériau et géométrie
- Fonction 3D
- Fonctions intelligentes
- Création d'un assemblable et animation
- Atelier tôlerie et moulage
- Atelier mécano-soudé
- Atelier simulation numérique et Flow simulation
- Création des dossiers techniques et flow simulation
- Création des dossiers techniques
- Préparation à la certification CSWA

Laboratoires XAO



3 Initiation et Perfectionnement en Soudure Industrielle

Objectif : Inculquer les bases et une formation de pointe sur les travaux liés à la soudure industrielle.

Public

- Etudiants, Particuliers, Professionnels et chef d'entreprise

Programmes

- Connaissance des matériaux et métaux d'apports utilisés
- Etape de Préparation d'une pièce à souder, maîtrise des règles de l'hygiène et de sécurité au travail
- Interprétation des DMOS
- Evaluation des défauts de soudage ainsi que leur gravité
- Connaissance des différentes méthodes d'essais dans le domaine de la soudure
- Connaissance des normes de soudage en vigueur
- Formation à la maîtrise des symboles de soudure sur un dessin technique
- Formation à la lecture d'un certificat de soudeur

Laboratoires : Atelier de Soudure Industrielle



SOLIDWORKS